

Richtlijn voor S235JRG2 - maximale kantlengte

Richtlijn voor S235JRG2 - maximale kantlengte

		PLAATDIKTE IN MM.											
V MATRIJS (78 graden)	MIN. ZET MAAT	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
8	7	6000	6000										
12	9		6000	6000									
16	10			6000	6000								
20	14				6000	6000							
24	16					6000	6000						
30	19						6000	6000					
40	24							6000	6000				
50	32								6000				
60	36									6000			
80	48										6000		
120	72											6000	
140	90												6000

Nominaal V = 8 x t

Richtlijn voor RVS - maximale kantlengte

Richtlijn voor RVS – maximale kantlengte

V MATRIJS (78 graden)	Min. ZET MAAT	PLAATDIKTE IN MM.												
		1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	
8	7	6000												
12	9		6000	6000										
16	10			6000	6000									
20	14				6000	6000								
24	16					6000	6000							
30	19						6000	6000						
40	24							6000	6000					
50	32								6000					
60	36									6000				
80	48										6000			
120	72											6000		
140	90												4300	

Nominaal V = 8 x t

Richtlijn voor Domex 700 - maximale kantlengte

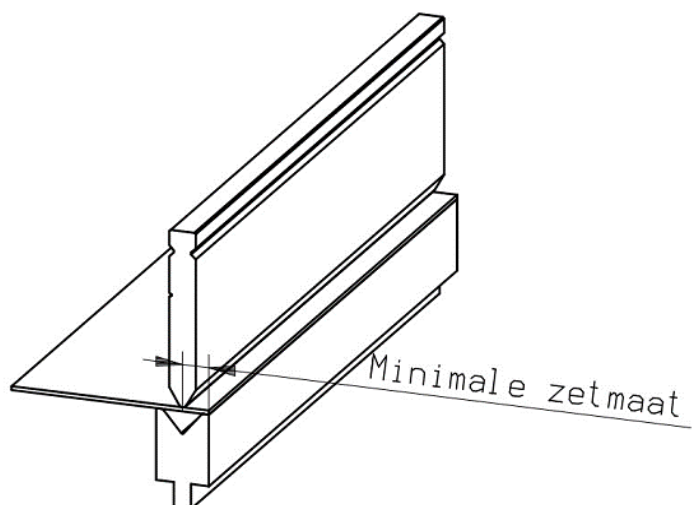
V Matrijs (78 graden)		PLAATDIKTE IN MM.											
Min. ZET MAAT		1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	
8	7	6000											
12	9		6000										
16	10		6000	6000									
20	14			6000	6000								
24	16				6000	6000							
30	19					6000	6000						
40	24						6000	6000					
50	32							6000					
60	36								6000				
80	48									6000			
120	72										6000	4300	
140	90											5000	

Nominaal V = 10 x t

Ri 1 t.e.m. 3mm = 0,8 x t

Ri 4 t.e.m. 6mm = 1,2 x t

Ri bij plaat >6mm = 1,6 x t



De afstand tussen zetlijn en gaten dient niet kleiner te zijn dan de minimale zetmaat. Dit vanwege vervormingen van product en beschadigingen van gereedschappen.

De bovenstaande informatie is een richtlijn welke zorgt voor een kwalitatief hoogwaardig product. Indien op basis van deze richtlijnen uw product niet maakbaar is dan gaan we graag met u op zoek naar een oplossing.